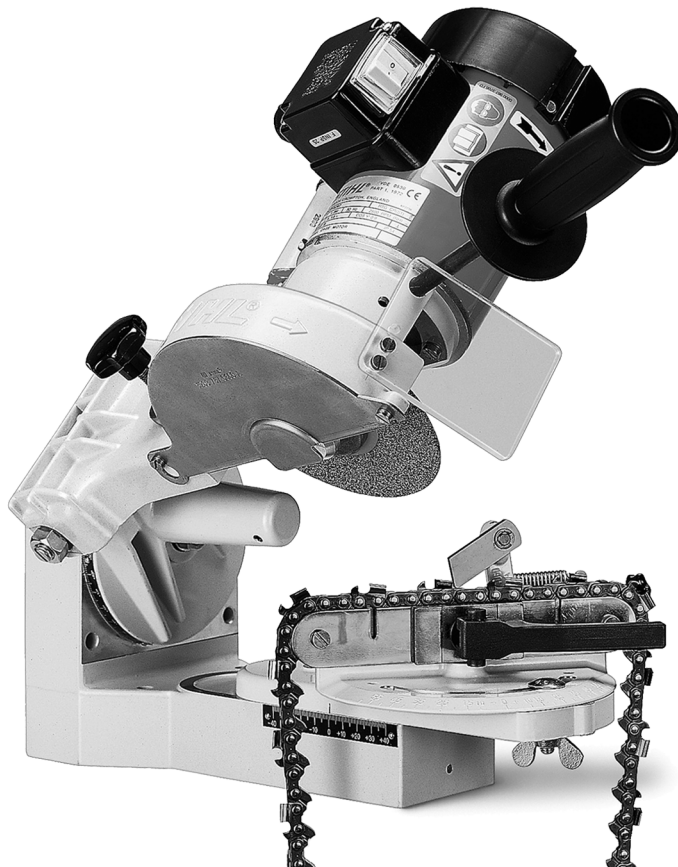


STIHL[®]

STIHL USG

Kasutusjuhend



Sisukord

Käesoleva kasutusjuhendi kohta	2
Ohutusjuhised	2
Kasutuseesmärk	4
Seadme monteerimine	4
Lihvketta valimine	6
Lihvketta paigaldamine	7
Mootori sisselülitamine	8
Proovitöö	8
Seadistusskaalad	9
Saeketi teritamine - ettevalmistamine	9
Saeketi teritamine	15
Sügavuspiiraja ületöötlemine	17
Lihvketta rihtimine	18
Hekikäärinoa teritamine - ettevalmistamine	19
Hekikäärinoa teritamine	22
Saeketta teritamine - ettevalmistamine	25
Saeketta teritamine	28
Hooldus- ja korrashoiujuhised	29
Kulumise minimeerimine ja kahjustuste vältimine	30
Tähtsad koostedetailid	31
Tehnilised andmed	32
Remondijuhised	32
Utiliseerimine	33
EL vastavusdeklaratsioon	33

Austatud klient!

Täname Teid, et otsustasite firma STIHL kvaliteettoote kasuks.

Käesolev toode töötati välja kaasaegseid valmistamismeetodeid ja ulatuslikke kvaliteeditagamismeetmeid kohaldades. Me anname endast parima, et Te oleksite seadmega rahul ja saaksite sellega probleemideta töötada.

Kui Teil on seadme kohta küsimusi, siis pöörduge palun esinduse või otse meie müügiettevõtte poole.

Teie



dr Nikolas Stihl

Käesoleva kasutusjuhendi kohta

Piltsümbolid

Enamiku seadmele paigaldatud piltsümbolite kohta leiate käesolevast kasutusjuhendist vastava selgituse.

Tekstilõikude tähistus



HOIATUS

Hoiatus inimeste õnnetus- ja vigastusohu ning raskekujuliste materaalsete kahjude eest.



JUHIS

Hoiatus seadme või üksikute koostedetailide kahjustamise eest.

Tehniline edasiarendus

STIHL töötab pidevalt enamike masinate ja seadmete edasiarenduse kallal; seetõttu jätame endale õiguse teha tarnekomplektis kuju, tehnika ja varustuse osas muudatusi.

Samuti ei saa sellepärast käesolevas kasutusjuhendis esitatud andmetest ja joonistest tuletada nõudeõigust.

Ohutusjuhised



Teritusseadmega töötamisel on nõutavad erilised ohutusmeetmed.



Lugege kogu kasutusjuhend enne esmakordset käikuvõtmist tähelepanelikult läbi ja hoidke hilisemaks kasutamiseks kindlalt alal. Ohutusjuhiste eiramine võib olla eluohtlik.



Järgige riigisiseseid ohutuseeskirju, nt erialaliitude, sotsiaalkassade, tööohutus- ja muude ametite ettekirjutusi.

Kes töötab teritusseadmega esimest korda: Laske müüjal või mõnel teisel asjatundjal endale näidata, kuidas sellega ohutult ümber käia.

Alaealised ei tohi teritusseadmega töötada – välja arvatud üle 16 aasta vanused noorukid, kes viibivad järelevalve all kutseõppes.

Hoidke lapsed, loomad ja pealtvaatajad eemal.

Kasutage ainult STIHLi poolt tarnitud või selgesõnaliselt paigaldamiseks lubatud lihvkehi.

Muid lihvkehi ei tohi kasutada – **kõrgendatud õnnetusoh!**

Lülitage mootor sisse ainult siis, kui võrgupinge vastab mootori tööpingele.

Riietus ja varustus

Kandke nõuetekohast riietust ja varustust.

Lihvimisel tekkiv lihvimistolm võib olla tervistkahjustava toimega. Kasutage tingimata **imusüsteemi** või kandke **respiraatorit**.

Lihvimisel tekkiva sädemelennu tõttu – **kõrgendatud silmavigastuste oht!**



Kandke tingimata kaitseprille ja isiklikku mürakaitset – nt kõrvatroppe.



Riietus peab olema otsustarbekohane ega tohi takistada liikumist. Kandke liibuvat riietust – kombinesooni, mitte töökitlit.

Ärge kandke riietust, mis võib seadme liikuvate osade külge kinni jääda – salli, lipsu ega ehteid. Siduge pikad juuksed kokku ja kindlustage.



Kandke haakuva talla ja terasninaga turvajalatsid.



Kandke vastupidavast materjalist (nt nahk) tugevaid töökindaid.

Enne tööd

Kontrollige teritusseadme töökindlat seisundit. Ärge käivitage kahjustatud võrguühendusjuhtme või lihvketta korral – **õnnetusohht!**

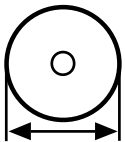
Seadme pinge ja sagedus (vt võimsussilti) peavad vastama võrgupingele ning -sagedusele.

Vedage ühendusjuhe ja tähistage nii, et see ei saa kahjustada ega ohusta kedagi – **komistamisohht!**

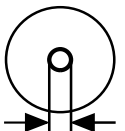
Ärge kahjustage üle sõites, muljudes, tirides vms viisil ühendusjuhet ning kaitske teda kuumuse, õli ja teravate servade eest.

Tehke enne lihvimisseadme kallal töötamist kindlaks, et lihvimisseade on välja lülitatud – **õnnetusohht!**

Kontrollige lihvketta profiili ainult välja lülitatud mootori ja seisva lihvketta korral – **õnnetusohht!**

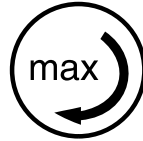


Pöörake tähelepanu lihvketta välisläbimõõdule.



Lihvketta spindliava ja lihvimisseadme võlli läbimõõdud peavad ühilduma.

Kontrollige spindliava kahjustumise suhtes. Ärge kasutage kahjustatud spindliavaga lihvkettaid – **õnnetusohht!**



Lihvketta lubatud pöörded peavad olema suuremad või võrdsed lihvimisseadme võlli maksimaalsete pööretega! – vt "Tehnilised andmed".

Kontrollige kasutatud lihvkettaid enne paigaldamist pragude, ülemäärase kulumise ja spindliava võimaliku kahjustumise suhtes.

Töö ajal

Lihvimisel tekivad hõõguvad materjaliosakesed. Kui need materjaliosakesed tabavad süttimisvõimelist materjali, siis valitseb tulekahju oht.

Lihvketaste ladustamine

Ladustage lihvkettaid kuivas ja külmumiskindlas kohas, tasasel pinnal ning ühtlaste temperatuuride juures – **purunemis- ja killustumisohht!**

Kaitske lihvketa alati löögile sarnase kokkupuute eest pöranda või esemetega.

Hooldus ja remont

Tõmmake enne kõiki hooldustöid võrgupistik välja.

Teostage ainult hooldus- ja remonditöid, mida on kasutusjuhendis kirjeldatud. Laske kõik muud tööd teostada müügiesinduses.

STIHL soovib hooldus- ja remonditöid lasta teostada ainult STIHLi müügiesinduses.

STIHL soovib kasutada STIHLi originaalvaruosi. Need on omaduste poolest optimaalselt seadme ja selle kasutaja vajadustele kohandatud.

Ärge tehke seadme ehituses muudatusi – see võib halvendada ohutust.

Kasutuseesmärk

STIHLi teritusseadmega USG saab teritada STIHLi Oilomatic-saekette, hekikäärinuge ja saekettaid.

Teravikhammaskettide, hekikäärinugade ja saeketaste teritamiseks läheb tarvis lisaseadiseid nagu teravikhammaskettide pöördsuportit, hekikäärinugade pöördsuportit või vastavalt saeketaste pöördsuportit.

Nõutavad seadistusväärtused ja lihvketad tuleb võtta kaaslehel 0457 716 0000.

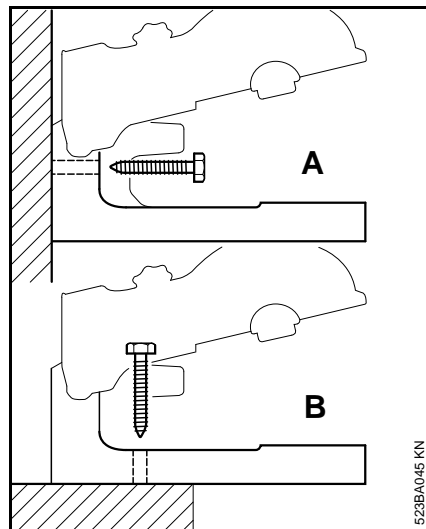
Mootorseadme kasutamine muudel eesmärkidel on keelatud ning võib põhjustada õnnetusi või tekitada mootorseadmel kahjustusi. Ärge tehke tootel mingeid muudatusi – ka see võib põhjustada õnnetusi või kahjustada mootorseadet.

Seadme monteerimine

Seadet on võimalik seinale või töölaua külge monteerida.

Töölaua külge monteerimisel peab seade vähemalt 120 mm üle töölaua välja ulatuma.

Ainult hekikäärinugade lisaseadise kasutamisel: Seinale külge monteerimisel tuleb pidada seinale ja seadme vahel kinni vähemalt 450 mm vahekaugusest, et hekikäärinuga nihutamist võimaldada. Soovitus: Montaaži tööpingile.

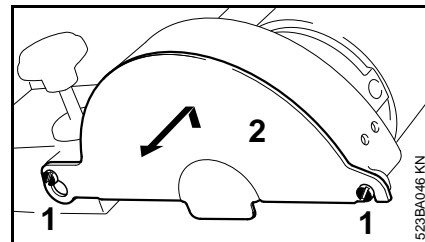


Seadme kinnitamine kruvidega:

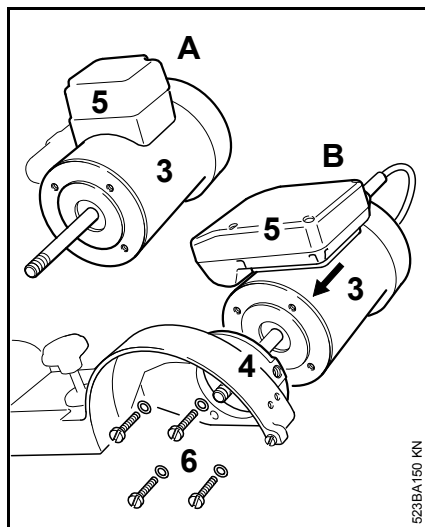
- seinale (A) külge kolme sobiva kruvi $\varnothing 8$ mm (nt puidukruvid $\varnothing 8$ mm x pikkus 100 mm DIN 571-St),

seibide $\varnothing 8,4$ mm ja sobivate tüüblitega (nt plastmasstüüblid 10x50 mm)

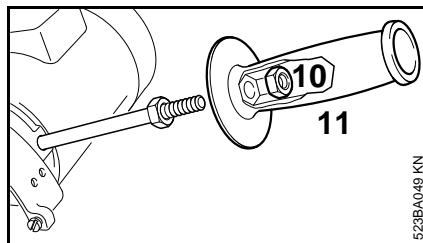
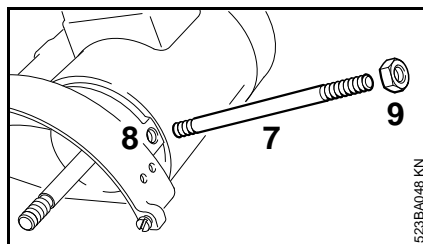
- töölaua (B) külge kahe sobiva kruvi $\varnothing 8$ mm (nt puidukruvid $\varnothing 8$ mm x pikkus 100 mm DIN 571-St) ja seibidega $\varnothing 8,4$ mm



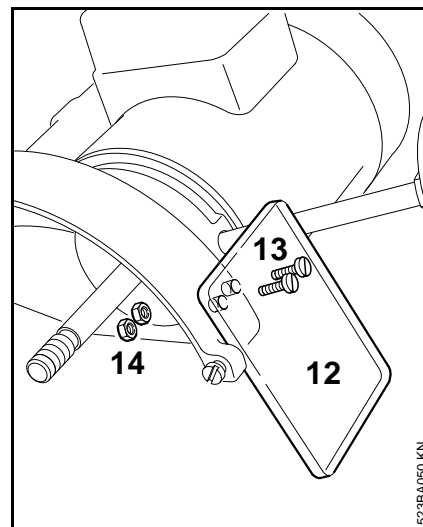
- vabastage poldid (1) M5x10, tõstke kaitseplekk (2) üles ja võtke maha



- kinnitage elektrimootor (3) äärikkinnitusega laagripuki (4) külge – lülitikarp (5) peab olema ülespoole suunatud
- keerake neli silinderpeapolti (6) M5x22 sisse ja pingutage ristküjuliselt kinni

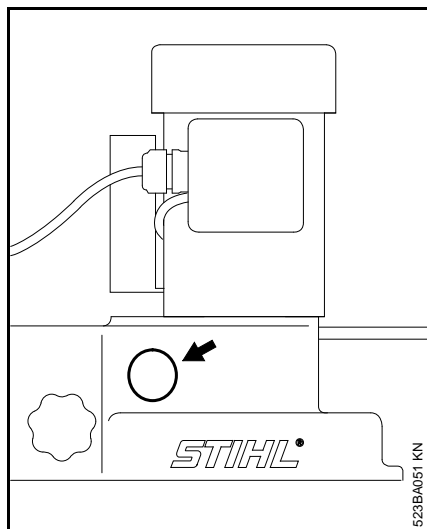


- keerake tikkpolt (7) M10x145, lühike keere avas (8) korpusesse
- keerake mutter (9) M10 lõpuni tikkpoldi peale
- pange mutter (10) M10 käepideme (11) kuuskandi sisse – keerake käepide peale ja pingutage kinni



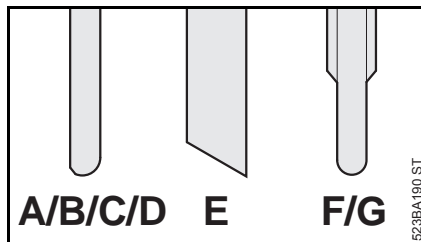
- pange kaitseleib (12) vastu kaitset ja seadke avad kohakuti
- pistke poldid (13) M4x12 läbi avade
- keerake mutrid (14) M4 peale ja pingutage poldid kinni
- monteerige kaitseplekk tagasi kinni

Töövalgusti (olenevalt teostusest)



- lõõge ettenähtud murdekoht (valukorpus) torniga sisse
- siluge teravad murdeservad ümarviiliga
- pistke valgusti sokkel väljastpoolt avasse ja kruvige keermerõngaga kinni

Lihvketta valimine



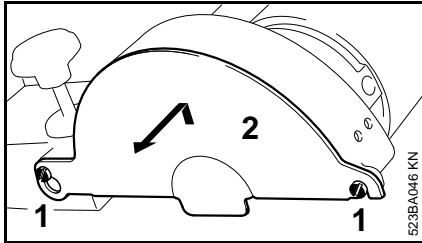
- Lihvketas (A) 5203 750 7010 (poolkõlgne raadius 2,4 mm)
- Lihvketas (B) 5203 750 7013 (poolkõlgne raadius 2,0 mm)
- Lihvketas (C) 5203 750 7017 (poolkõlgne raadius 1,7 mm)
- Lihvketas (D) 5202 750 7010 (poolkõlgne raadius 2,8 mm)
- Lihvketas (E) 5203 750 7015
- Lihvketas (F) teemant 5203 757 0901
- Lihvketas (G) teemant 5203 757 0906

Lihv- Sõdamik
ketas

- | | |
|---|---|
| A | Saekettad, hekikäärid, Oilomatic saeketid sammuga: 3/8", 0.325" |
| B | Oilomatic saeketid sammuga: 1/4", 3/8" P |
| C | Oilomatic saeketid sammuga: 1/4" P |
| D | Oilomatic saeketid sammuga: 0.404" |

- E Oilomatic saeketid: Sügavuspiiraja
- F Saeketas kõvasulam, Oilomatic saeketid: 3/8" Rapid Duro (RD), 3/8" Rapid Duro R (RDR)
- G Oilomatic saeketid: 3/8" P Picco Duro 3 (PD3), .325" Rapid Duro 3 (RD3), 3/8" Rapid Duro 3 (RD3)

Lihvketta paigaldamine

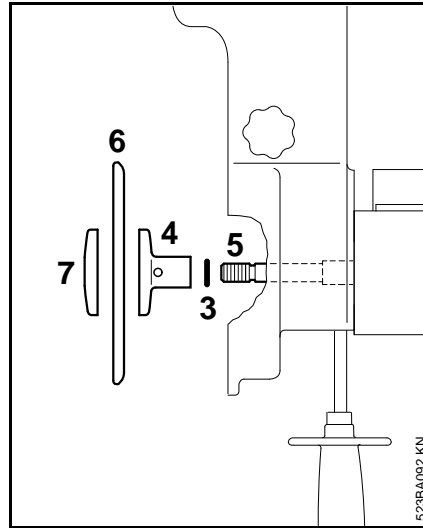


523BA046 KN

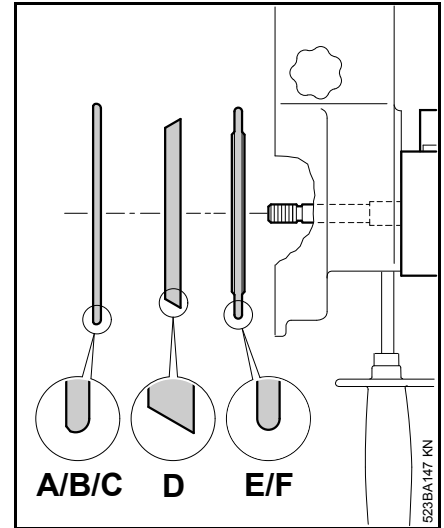
⚠ HOIATUS

Kontrollige lihvkettaid enne kinnipingutamist kõlaprooviga laitmatu seisundi suhtes. Kahjustatud lihvkettaid ei tohi kasutada – **õnnetusoht!**

- vabastage poldid (1) M5x10, tõstke kaitseplekk (2) üles ja võtke maha
- pange ümartihend (3) distantsdetaili (4) soonde ja lükake mootorist eemale suunatud äärikuga mootorivõllile (5) – paigaldage nõutav lihvketas (6) ning pistke surveseib (7) kumera küljega mootorist eemale suunatult mootorivõllile

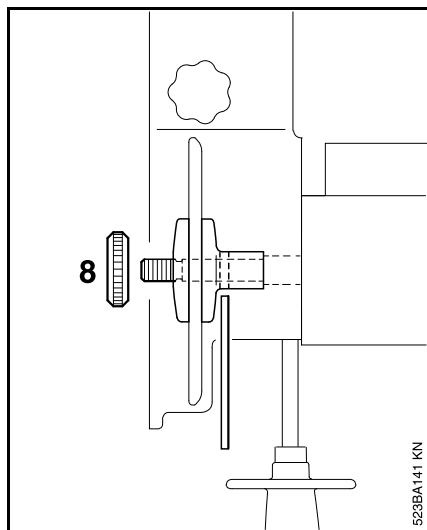


523BA092 KN



523BA147 KN

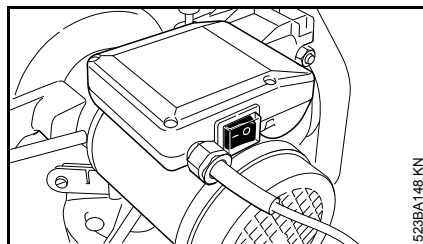
Lihvketas	Paigaldussuund
A/B/C	radius mootorist eemale suunatud (paremale)
D	suurem välisläbimõõt mootori poole suunatud (paremale)
E/F	suvaline



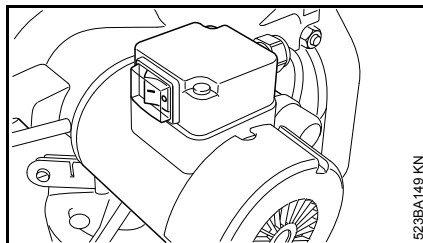
- seadke distantsdetaili ja võlli ristiavad kohakuti ning pistke pistiktorn läbi
- pingutage lihvketas rihvelmutriga (8) – vasakkeere – kinni
- tõmmake pistiktorn välja
- monteerige kaitseplekk tagasi

Mootori sisselülitamine

Variant A



Variant B



Lülitusasendid

Lülitusasend 0 – lihvimisseade välja lülitatud

Lülitusasend I – lihvimisseade sisse lülitatud

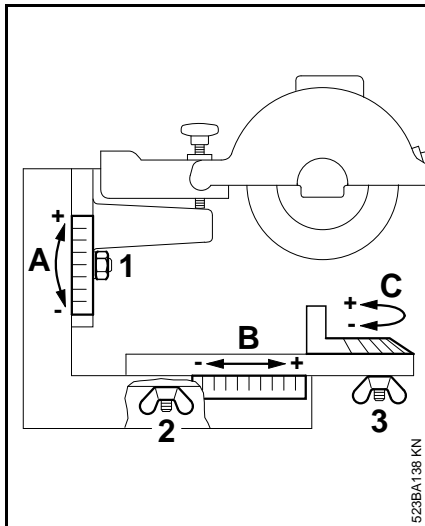
- seadke seadme lüliti sisse lülitamiseks asendisse I

Proovitöö

Pärast igakordset montaaži

- piirake ohupiirkond sisse
- laske lihvkettal vähemalt üks minut lubatud suurimatel pööretel töötada

Seadistuskaalad



Skaala A

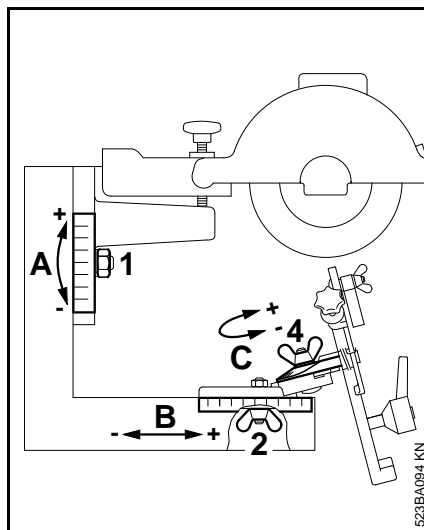
- vabastage mutter (1), seadistage nurk
- pingutage mutter kinni

Skaala B

- vabastage püstjala alaküljel tiibmutter (2), seadistage väärtus
- pingutage tiibmutter kinni

Skaala C

- vabastage tiibmutter (3), seadistage nurk
- pingutage tiibmutter kinni



Skaala C (lisaseadis saeketastele)

- vabastage tiibmutter (4), seadistage nurk
- pingutage tiibmutter kinni

Saeketi teritamine - ettevalmistamine

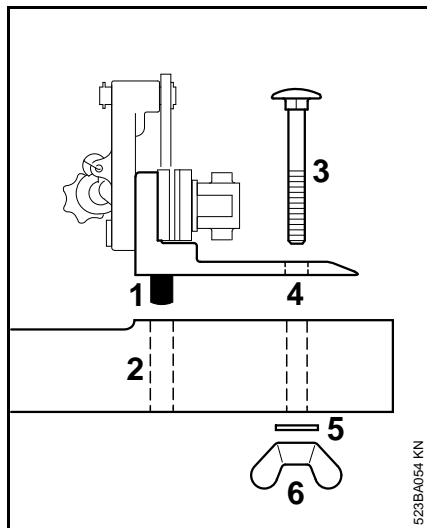


Saeketi kontrollimine

Asendage kahjustunud või kulunud ketiosad uutega, sobitage need ülejäänud osadega kujult ja kulumisastmelt kokku ning töödelge üle.

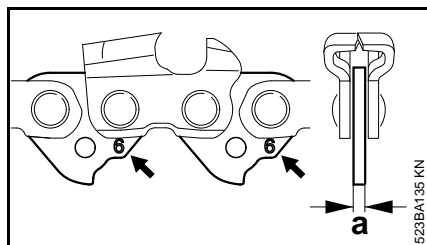
- valige lihvketas – vt kaaslehte 0457 716 0000
- paigaldage lihvketas – vt "Lihvketta paigaldamine"
- teostage lihvkettaga proovitöö – vt "Proovitöö"
- lülitage mootor välja
- kontrollige lihvketta kuju ja vaj. korral rihtige – vt "Lihvketta rihtimine"

Saekettide lisaseadise monteerimine



- pistke polt (1) püstjala avasse (2)
- pistke polt (3) läbi soone (4)
- pange seib (5) peale ja pingutage tiibmutriga (6) kergelt kinni

Veolüli paksuse määramine



Pingutusseadis tuleb veolülide paksusele kohandada.

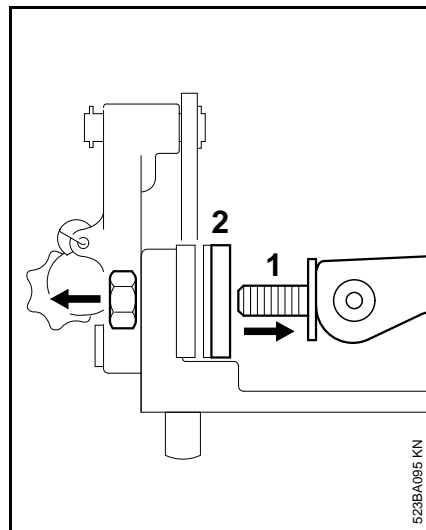
Veolüli paksus:

- määrake mõõt "a" nihkkaliibriga või
- lugege number (nool) maha

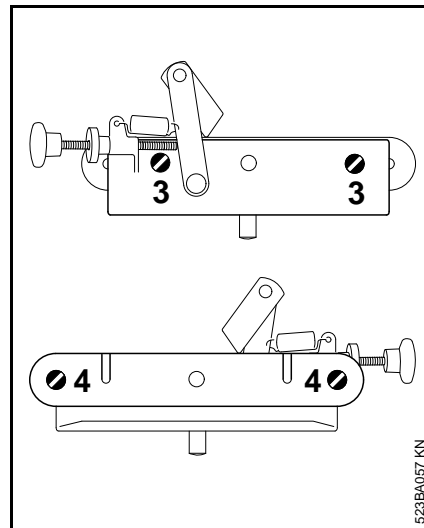
Number Veolüli paksus

1	1,1 mm
3	1,3 mm
5	1,5 mm
6	1,6 mm
0	2,0 mm

Pingutusseadise kohandamine

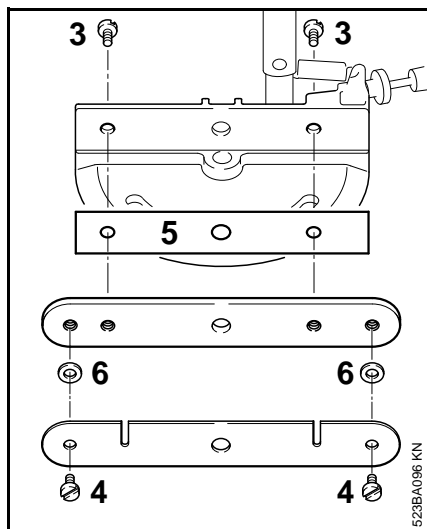


- keerake pingutuskahvel (1) välja
- võtke pingutusplaat (2) ja mutter maha



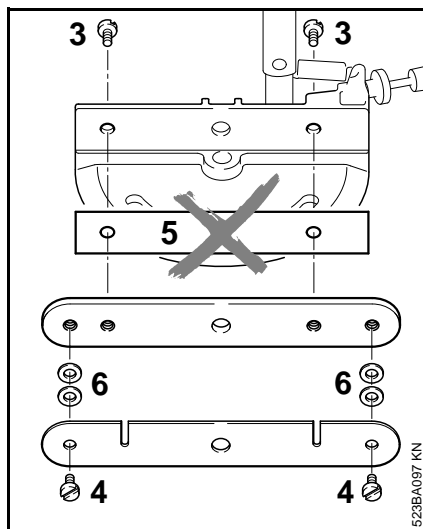
- keerake kruvid (3) välja
- keerake kruvid (4) välja

Sækett veolüli paksusega 1,1/1,3 mm



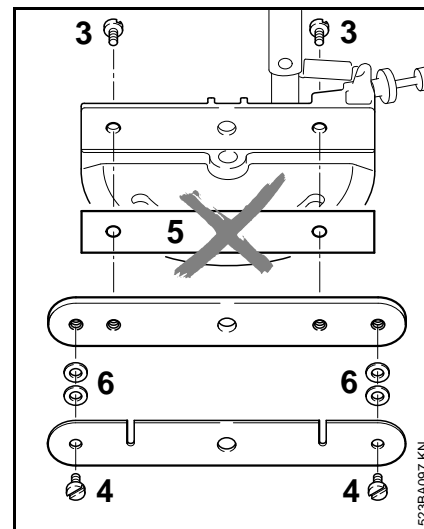
- pange lisadetail (5) sisse
- keerake kruvid (3) sisse
- pange vastavalt 1,6 mm paksune seib (6) liistude vahele
- keerake kruvid (4) sisse

Sækett veolüli paksusega 1,5/1,6 mm

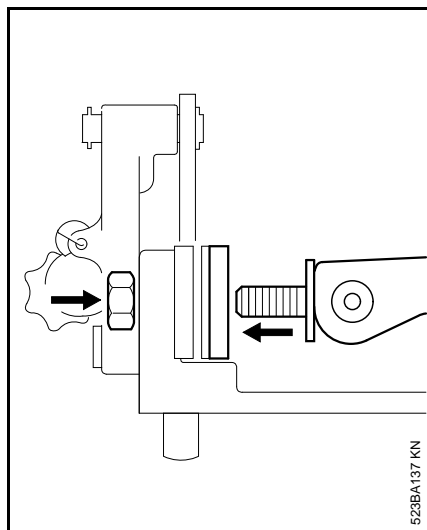


- eemaldage lisadetail (5), kui monteeritud
- keerake kruvid (3) sisse
- pange vastavalt kaks 0,9 mm paksust seibi (6) liistude vahele
- keerake kruvid (4) sisse

Sækett veolüli paksusega 2,0 mm

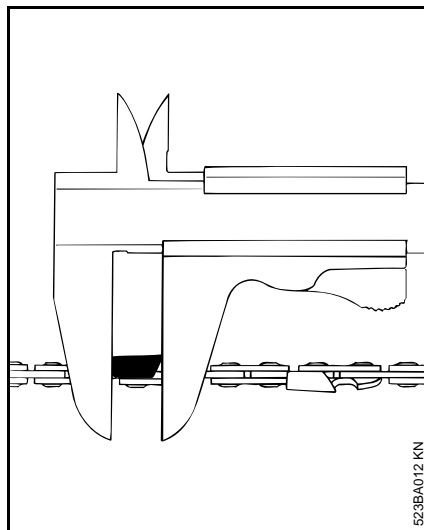


- eemaldage lisadetail (5), kui monteeritud
- keerake kruvid (3) sisse
- pange vastavalt 0,9 mm ja 1,6 mm paksune seib (6) liistude vahele
- keerake kruvid (4) sisse



- monteerige pingutuskahvel

Rihthamba kindlaksmääramine

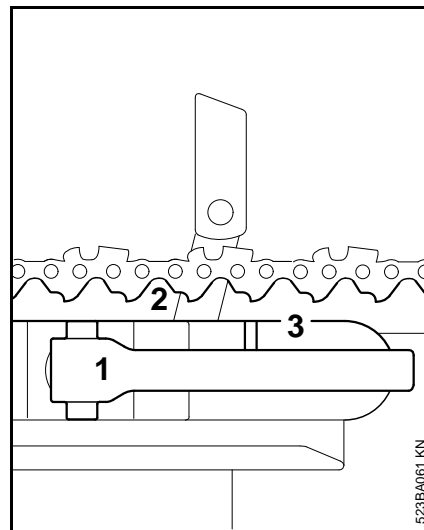


Saeketi lühim hammas muutub rihthambaks.

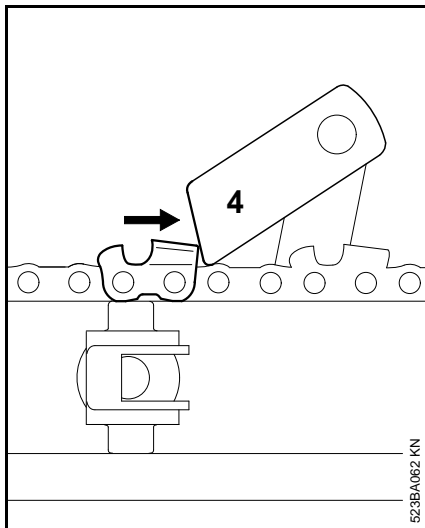
Rihthammas teritatakse esimesena. Saeketi kõik teised löikehambad kohandatakse rihthamba pikkusele.

- määrake nihkkaliibriga lühim löikehammas ja märgistage nt kriidiga

Saeketi sissepanemine

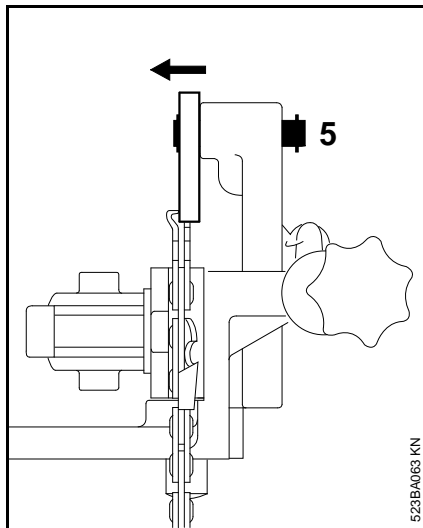


- vabastage pingutuskahvel (1)
- pange saeketi veolüli (3) allapoole suunatult pingutusliistu (3), terad on vasakule suunatud



523BA062 KN

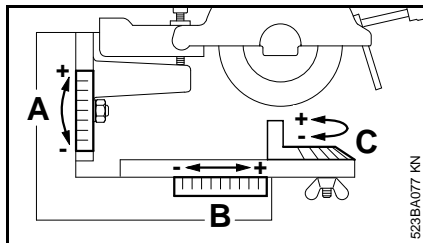
- tõmmake rihthammas seljaga vastu fikseerimisastme piirajat (4)



523BA063 KN

- laagripolt (5) on nihutatav, et tagada piiraja optimaalne toetumine vastu hambaselga
- **Vasaku** hambareea teritamine: nihutage piirajat noole **suunas**
- **Parema** hambareea teritamine: nihutage piirajat **vastu** noole suunda

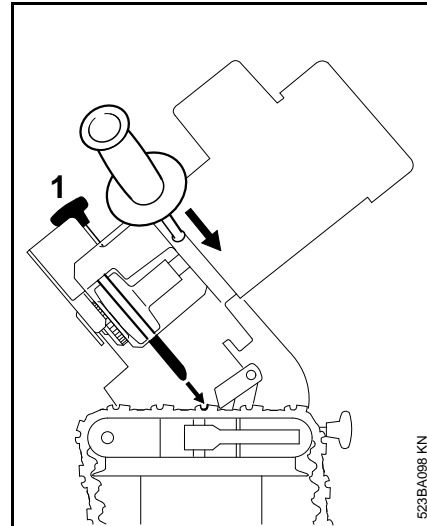
Skaalade seadistamine



523BA077 KN

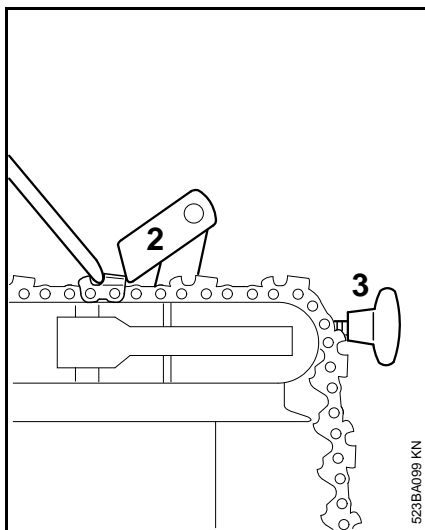
- seadistage skaalad vastavalt kaaslehel 0457 716 0000 esitatud väärtustele

Küljepiiraja seadistamine

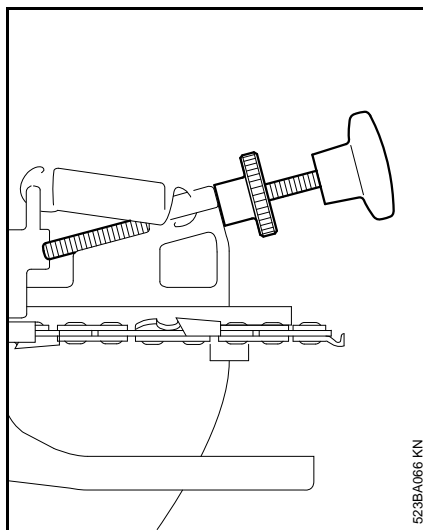


523BA088 KN

- keerake seadekruvi (1) üles
- liigutage laagripukki mootorikäepidemega allapoole

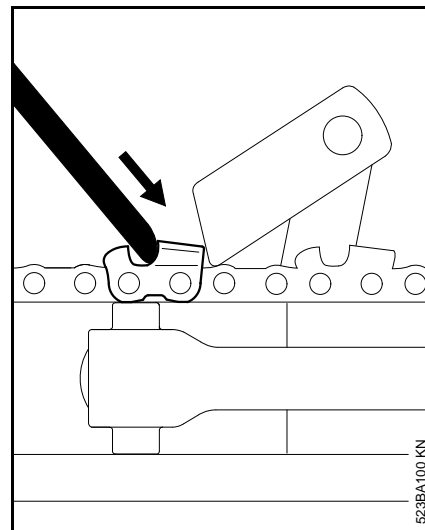


- seadistage piiraja (2) reguleerimiskruvi (3) nii, et rihthamba rind toetub vastu lihvketast
- pingutage saekett kinni

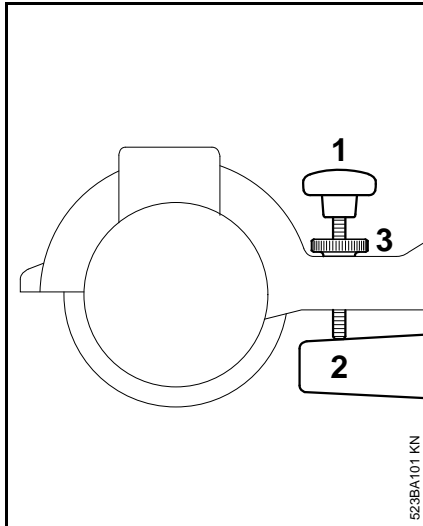


- pingutage reguleerimiskruvi rihvelmutter kinni

Teritussügavuse seadistamine



- liigutage laagripukki allapoole, kuni lihvketas puudutab hamba põhja – hoidke positsiooni



- keerake seadekrugi (1) lõpuni vastu piirdenina (2) alla – pingutage rihvelmutter (3) kinni
- seadke laagripukki lähtesendis tagasi

Saeketi teritamine



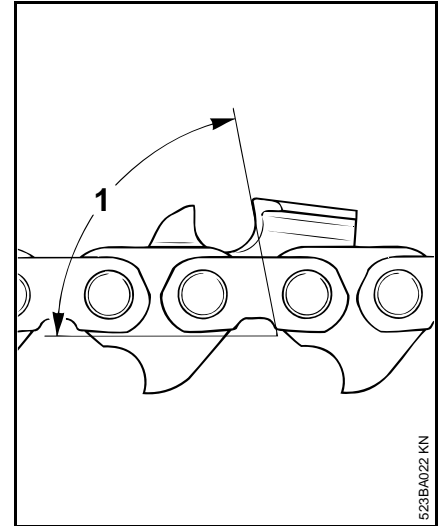
HOIATUS

Kandke kaitseprille – **vigastusohht!**

Rihthamba teritamine

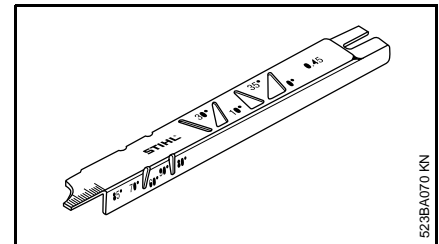
- lülitage mootor sisse
- liigutage laagripukki ettevaatlikult allapoole – puudutage lihvkettaga üksnes hetkeks löikehammast – kandke vähe materjali maha
- vaj. korral lülitage mootor välja – reguleerige üle külgsaadistus üle, vrdl "Saeketi teritamine - ettevalmistamine – külgsaadistus"
- teritage löikehammast mitme etapina, mitte ühe läbitõmbega
- kontrollige pärast hambarinna rahuldavat teritamistulemust teritussügavust

Rinnanurga kontrollimine



Seadekrugi peab vastu piirdenurka toetuma, hambarind peab ettenähtud nurga (1) moodustama.

- valige rinnanurk – vt kaaslehte 0457 716 0000



- kontrollige teritamissandmeid viilimiskaliibriga

Rinnanurk on nüri:

- seadke laagripukki seadekrugi kaudu madalamaks

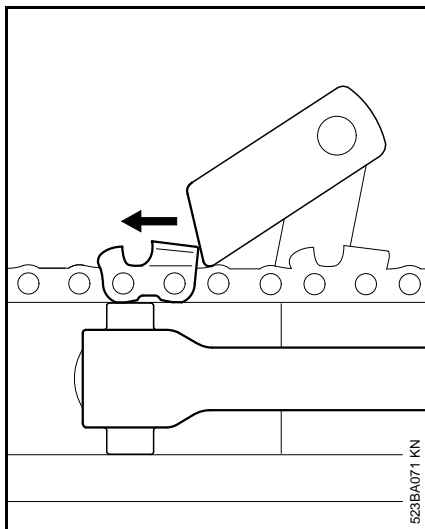
! HOIATUS

Ärge lihvide veo- ega ühenduslüüsid – vastasel juhul võib saekett katkeda.

Rinnanurk on terav:

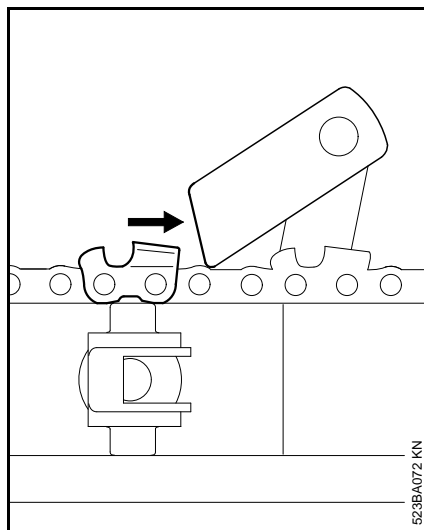
- seadke laagripukki seadekrui kaudu kõrgemaks
- konterdage reguleerimis- ja seadekrui rihvelmutritega

Lõikehambarea teritamine



Teritage rihthambal teostatud seadistusega kõik selle hambarea lõikehambad.

- vabastage pingutuskahvel, tõmmake saeketti vasakule, kuni piiraja paikneb ülejäärmise hamba taga



- tõmmake saeketti paremale, kuni lõikehamba selg toetub vastu piirajat
- pingutage saekett kinni
- teritage lõikehammas
- korrake takti, kuni kõik selle noarea hambad on teritatud

Teise hambarea teritamine

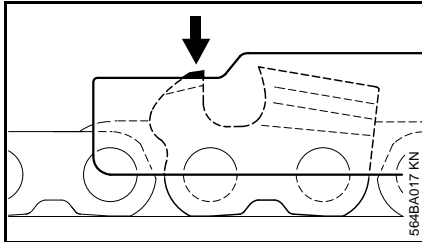
- seadke skaala **B** samale, ent vastupidise märgiga väärtusele
- keerake skaala **C** vastasküljel vastavale nurgamärgistusele
- nihutage piirajat koos laagripoldiga – hambaseljad peavad laitmatult vastu piirajat toetuma

- pärast teise rea esimese hamba teritamist – võrrelge hamba pikkust esimese ja teise rea vahel, vaj. korral seadistage piiraja ümber
- teritage lõikehambad

Sügavuspiiraja ületöötlemine

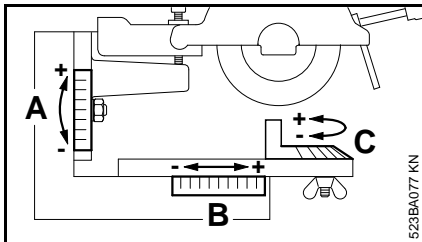
Sügavuspiiraja kauguse kontrollimine

- Valige ketisammuga sobiv viilimiskaliiber (eritarvik) välja (vt kaaslehte 0457 716 0000).



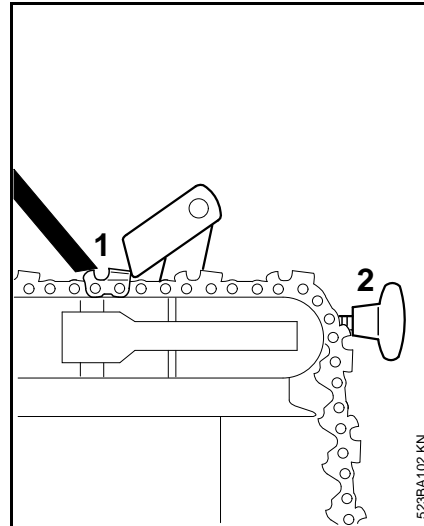
- Pange valitud viilimiskaliiber saeketi peale. Kui sügavuspiiraja ulatub viilimiskaliibrist väljapoole, siis tuleb ta üle töödelda.

Skaalade seadistamine



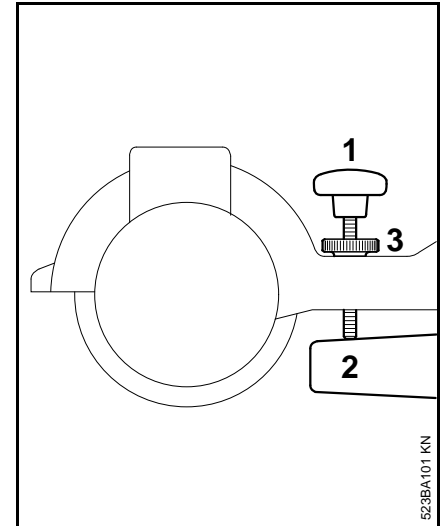
- seadke skaala **A** 40° peale
- seadke skaalad **B** ja **C** 0° peale

Küljepiiraja seadistamine

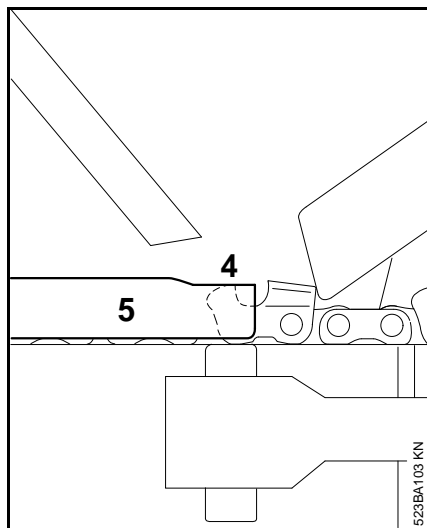


- liigutage laagripukki allapoole
- nihutage saeketti pingutusseadises, kuni lihvketta profiil (1) paikneb keskkohaga sügavuspiiraja kohal
- pingutage saekett kinni
- seadistage reguleerimiskruvi (2) nii, et lõikehamba selg toetub vastu piirajat

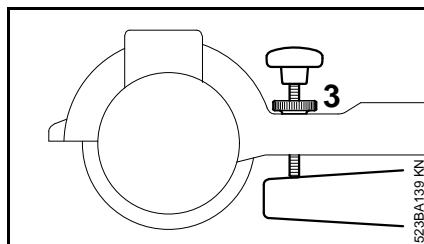
Teritussügavuse seadistamine



- liigutage laagripukki allapoole, kuni lihvketas puudutab sügavuspiirajat
- keerake seadekruvi (1) lõpuni vastu piirdenina (2) alla
- pange kaitseprillid ette
- lülitage mootor sisse
- liigutage laagripukki ettevaatlikult kuni piirajani allapoole



- lülitage mootor välja
- pange viilimiskaliiber (5) peale
- kui sügavuspiiraja (4) ulatub ikka veel viilimiskaliibrist väljapoole, siis reguleerige seadekruviga (1) üle
- tõstke viilimiskaliiber (5) maha
- lülitage mootor sisse
- liigutage laagripukki ettevaatlikult kuni piirajani allapoole
- lülitage mootor välja
- korrake protseduuri, kuni sügavuspiiraja paikneb viilimiskaliibriga kohakuti



- pingutage rihvelkrugi (3) kinni
- töödelge selle seadistusega kõik saeketi sügavuspiirajad üle

! HOIATUS

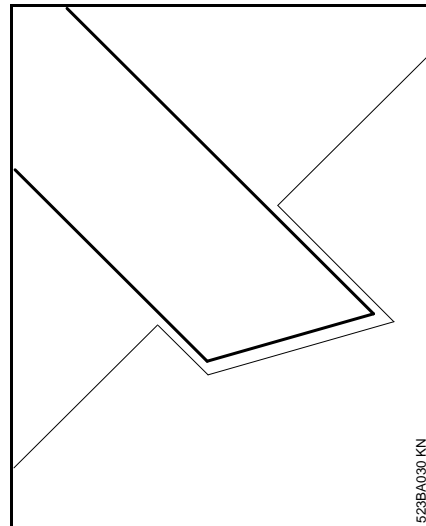
Liiga madalad sügavuspiirajad suurendavad mootorsae tagasilöömise kalduvust.

Saeketi RDR puhul töödeldakse ühenduslüli tagumist kükuru (teenindusmärgistusega) üheaegselt lõikehamba sügavuspiirajaga. Saekettide RSC3, RMC3, PMC3, PMMC3 puhul töödeldakse kükuruga veolüli ülemist osa (teenindusmärgistusega) üheaegselt lõikehamba sügavuspiirajaga.

! HOIATUS

3-kükurilise ühenduslüli või kükuruga ühenduslüli ülejäänud piirkonda ei tohi töödelda, sest muidu võib mootorsae tagasilöömise kalduvus suurened.

Lihvketta rihtimine



! HOIATUS

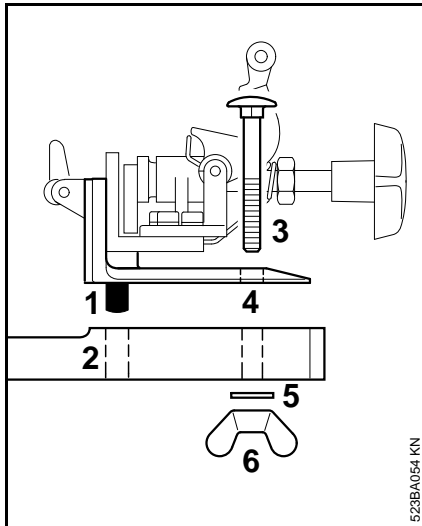
Kontrollige lihvketta profiili ainult välja lülitatud mootori ja seisva lihvketta korral – **õnnetusoht!**

- kontrollige lihvketta profiili rihtimiskaliibriga (eritarvik)
- lülitage mootor sisse
- rihtige lihvkettast profileerimiskiviga (eritarvik) või teemant-profileerimisseadise

Hekikäärinoa teritamine - ettevalmistamine

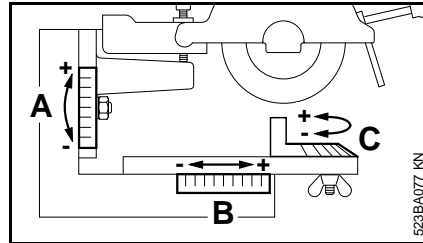
- valige korrektne lihvketas – vt "Lihvketta valimine"
- paigaldage lihvketas – vt "Lihvketta paigaldamine"
- teostage lihvkettaga proovitöö – vt "Proovitöö läbiviimine"
- lülitage mootor välja
- kontrollige lihvketta kuju ja vaj. korral rihtige – vt "Lihvketta rihtimine"

Hekikäärinoa lisaseadise monteerimine



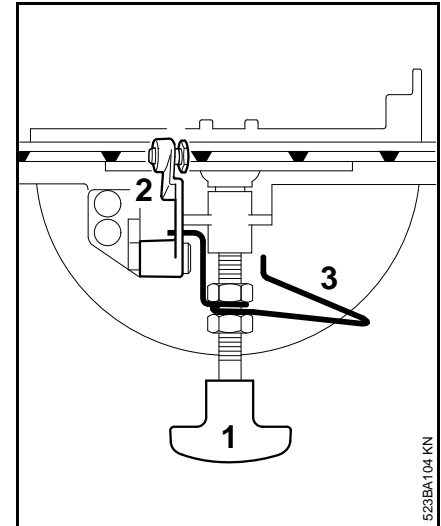
- pistke polt (1) püstjala avasse (2)
- pistke polt (3) läbi soone (4)
- pange seib (5) peale ja pingutage tiibmutriga (6) kergelt kinni

Skaalade seadistamine



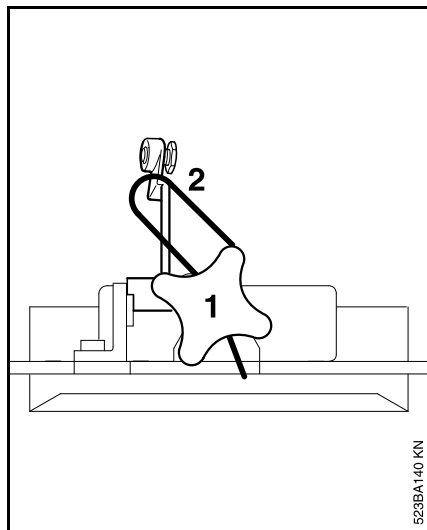
- seadistage skaalad vastavalt kaaslehel 0457 716 0001 esitatud väärtustele

Pingutusseadise põhimõte



- ristkäepideme (1) keeramisega avatakse ja suletakse lõikenõu pingutusseadist
- samaaegselt pöördub piiraja (2) vedru (3) kaudu iseseisvalt sisse ja välja

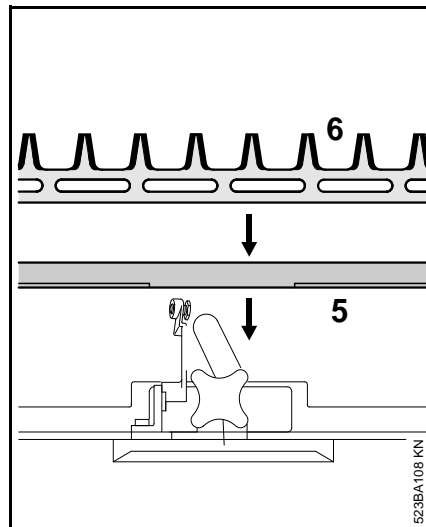
Lõikenoa sissepanemine



- keerake ristkäepidet (1), kuni vedru (2) paikneb kujutatud positsioonis

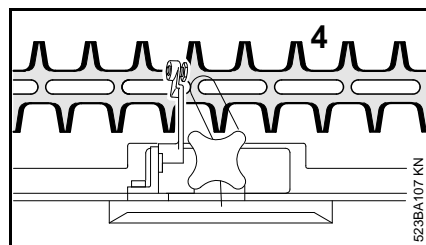
Pingutusseadis on selles positsioonis avatud – lõikenoa saab sisse panna.

Ühepoolse lõikenoa sissepanemine



- pange nurgik (5) sisse
- pange lõikenuga (6) sisse – lõikeservad on tahapoole suunatud

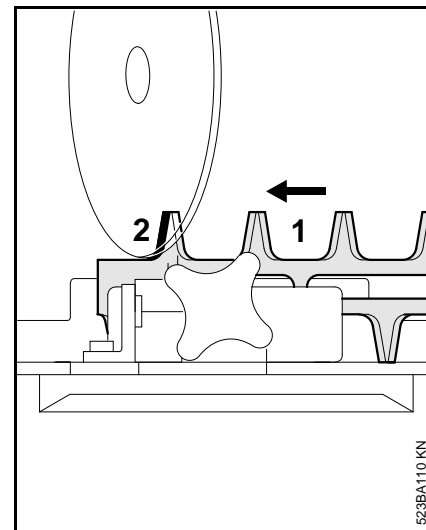
Kahepoolse lõikenoa sissepanemine



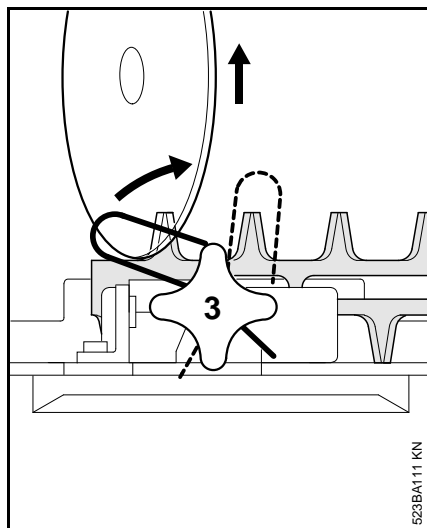
- pange lõikenuga (4) sisse – lõikeservad on tahapoole suunatud

Piiraja seadistamine

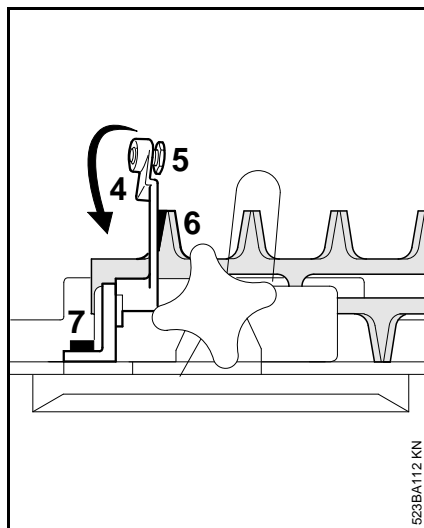
Küljepiiraja seadistamine



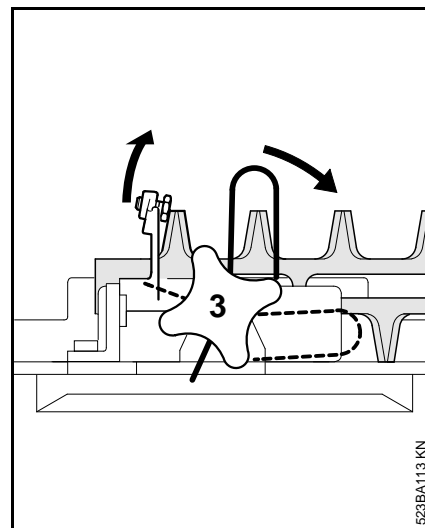
- liigutage laagripukki allapoole, kuni lihvketas paikneb lõikenoa põhja kohal – hoidke positsiooni
- tõmmake lõikenuga (1) vasakule, kuni noarea
- tera (2) toetub vastu lihvketast



- seadke laagripukk lähteasendisse tagasi
- keerake ristkäepidet (1) päripäeva, kuni vedru paikneb kujutatud positsioonis – pingutusseadis on suletud



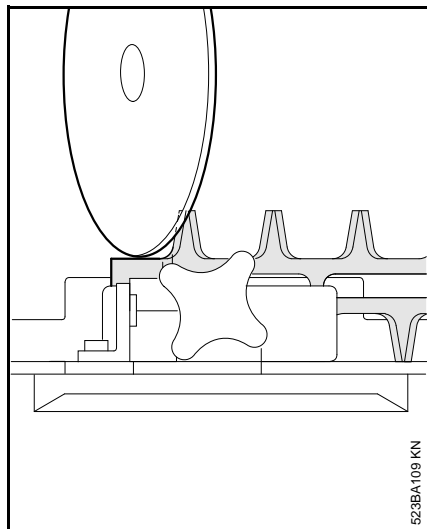
- pöörake piiraja (4) käsitsi sisse
 - keerake seadekrugi (5), kuni ta toetub vastu tera (6)
- kui seadistusvahemikust ei piisa,
- siis vabastage piirajal poldid (7)
 - nihutage piirajat (4), kuni ta toetub vastu tera
 - pingutage poldid (7) kinni



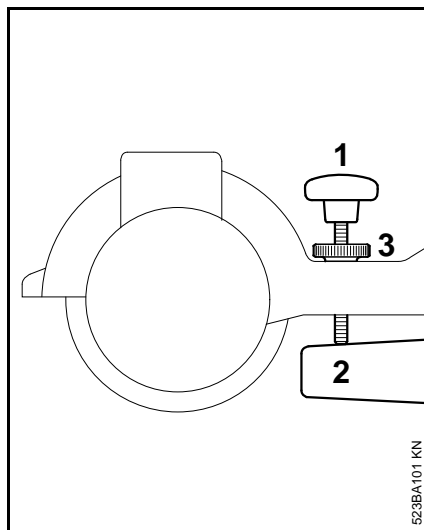
Korrektse seadistatud piiraja puhul

- keerake ristkäepidet (3) päripäeva edasi, kuni piiraja iseseisvalt tagasi pöördub

Teritussügavuse seadistamine



- liigutage laagripukki allapoole, kuni lihvketas puudutab tera põhja – hoidke positsiooni



- keerake seadekrugi (1) lõpuni vastu piirdenina (2) alla
- pingutage rihvelmutter (3) kinni

Hekikäärinoa teritamine

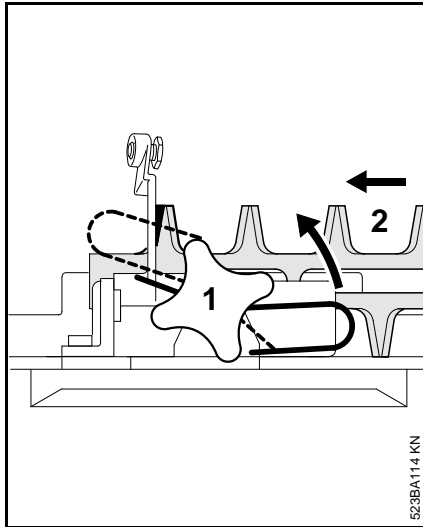
 **HOIATUS**

Kandke kaitseprille – **vigastusoht!**

Jälgige teritamisel:

- Lõikenuga peab olema korrektset kinni pingutatud ja piiraja tagasi pööratud.
- Liigutage laagripukki allapoole, kontrollige teritamisprotseduuri. Ärge kandke teritamisel liiga palju materjali maha. Vastasel juhul lülitage mootor välja ja reguleerige üle.
- teritage lõikeservi mitme etapina, mitte ühe läbikäiguga

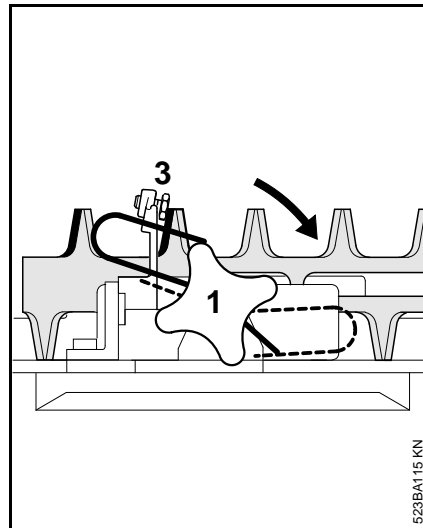
Noaridade teritamine



- lülitage mootor sisse
- teritage esimene tera

seejärel

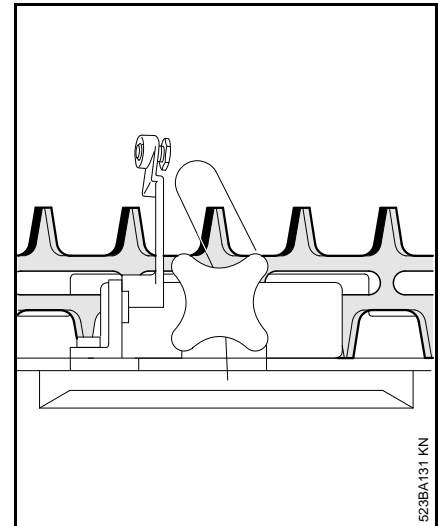
- keerake ristkäepidet (1) vastupäeva, kuni pingutusseadis vabaneb
- lükake lõikenuga (2) ühe tera võrra vasakule
- keerake ristkäepidet (1) edasi, kuni piiraja sisse pöördub – tera vasak tiib peab vastu piirajat toetuma



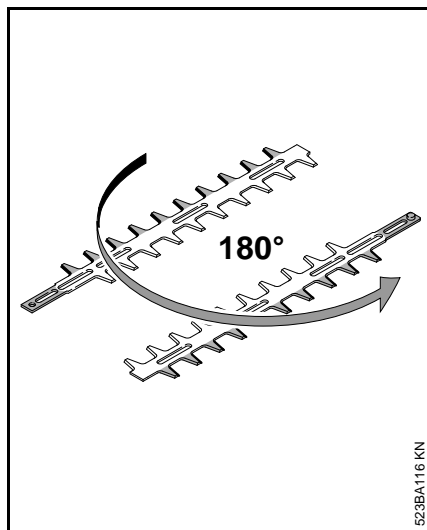
- keerake ristkäepidet (1) päripäeva, kuni piiraja iseseisvalt tagasi pöördub – lõikenuga on jälle kinni pingutatud
- teritage tera

Korrake seda protseduuri, kuni kogu noarida on teritatud. Edasine toimimisviis on ühe- ja kahepoolsete lõikenugade puhul erinev.

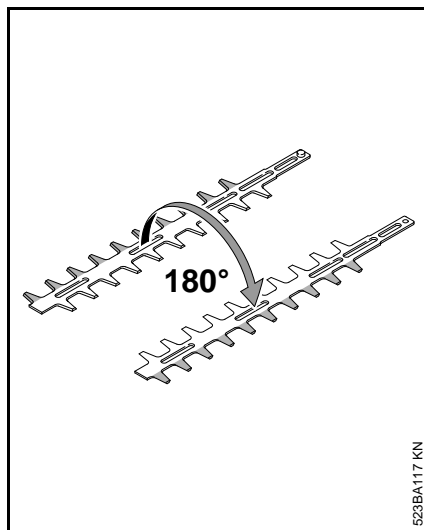
Kahepoolsete hekikäärinugade teritamine



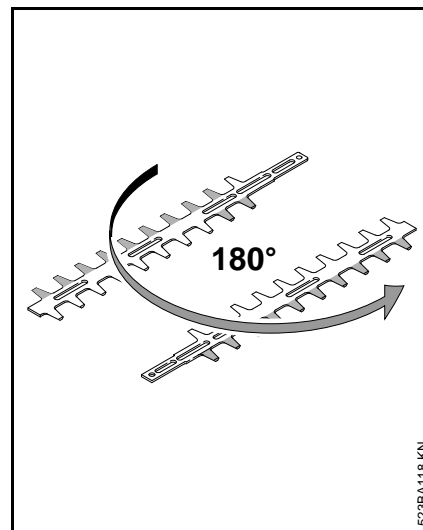
- teritage esimene noarida – lõikeservad on tahapoole suunatud



- võtke lõikenuga pingutusseadisest välja ja pöörake 180° võrra – lõikeservad on tahapoole suunatud
- teritage terad

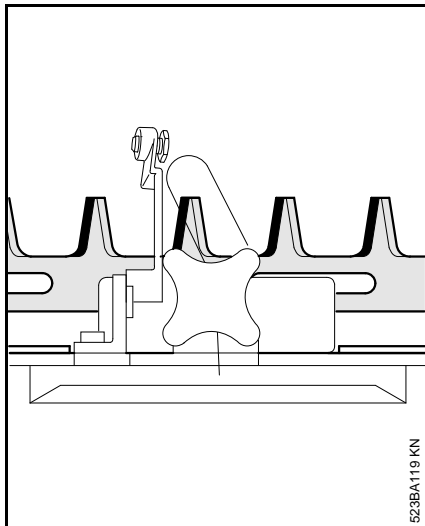


- võtke lõikenuga pingutusseadisest välja ja pöörake 180° võrra – lõikeservad on ettepoole suunatud
- seadke skaala **C** vastupidisele nurgale
- teritage terad

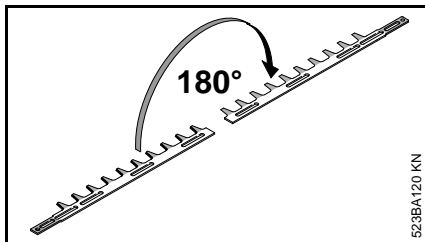


- võtke lõikenuga pingutusseadisest välja ja pöörake 180° võrra – lõikeservad on ettepoole suunatud
- teritage terad

Ühepoolsete hekikäärinugade teritamine



- teritage esimene noarida – lõikeservad on tahapoole suunatud



- võtke lõikenuga pingutusseadisest välja ja pöörake 180° võrra – lõikeservad on ettepoole suunatud
- seadke skaala C vastupidisele nurgale
- teritage terad

Saeketta teritamine - ettevalmistamine



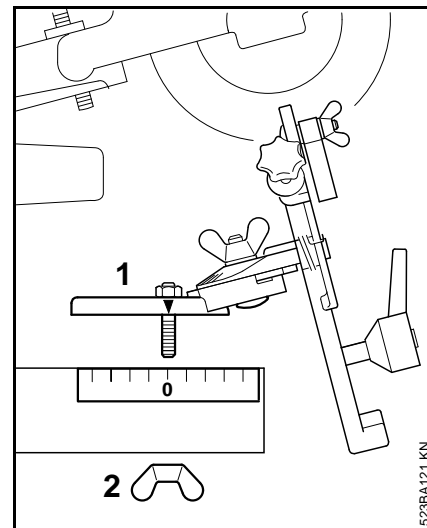
HOIATUS

Kontrollige tööriista. Teostage tingimata kõlaproov.

Ärge kasutage paindunud või pragunenud lõiketööriista – **õnnetusoh!**

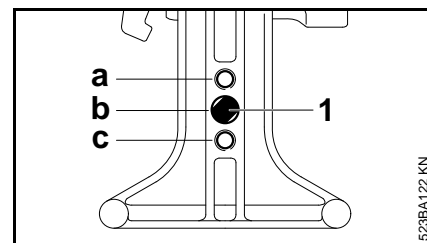
- valige korrektne lihvketas – vt "Lihvketta valimine"
- paigaldage lihvketas – vt "Lihvketta paigaldamine"
- teostage lihvkettaga proovitöö – vt "Proovitöö läbiviimine"
- lülitage mootor välja
- kontrollige lihvketta kuju ja vaj. korral rihtige – vt "Lihvketta rihtimine"

Lisaseadise monteerimine



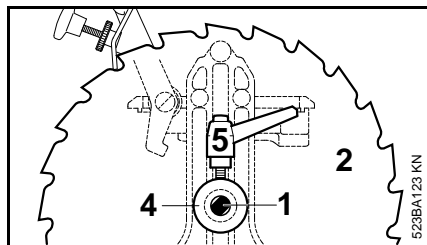
- pange lisaseadis (1) peale – noole tipp skaalal "0"
- pingutage tiibmutter (2) kinni

Saeketta paigaldamine



- Valige saeketta läbimõõdust sõltuvalt keermeava:
 - a läbimõõdule 200 mm
 - b läbimõõdule 225 mm

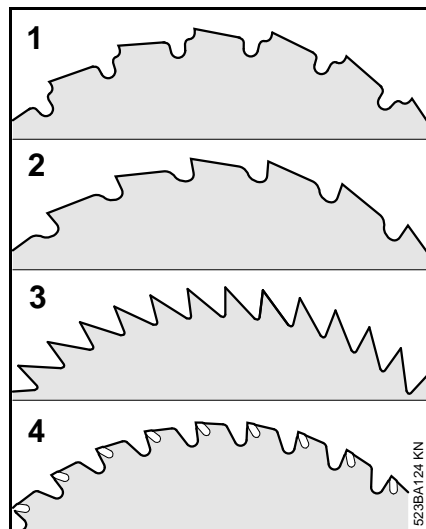
c läbimõõdule 250 mm



- vaj. korral monteerige varspolt (1) ümber
- pistke saeketas (2) varspoldi (1) peale – lõikeservad peavad olema vasakule suunatud
- pistke survedetail (4) varspoldi peale ja suruge vastu – saeketas tsentreerub
- pingutage pingutusshoob (5) kinni

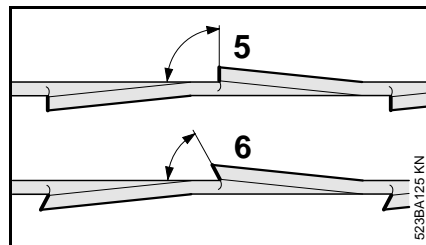
Saeketas peab nüüd lõtkuvabalt vastu hoideplaati toetuma ja ketast peab saama käega ringi ajada.

Skaalade seadistamine



Seadistusväärtused sõltuvad saekettast:

- 1 meiselhammas
- 2 meiselhammas, erikuju
- 3 teravikhammas
- 4 kõvasulam



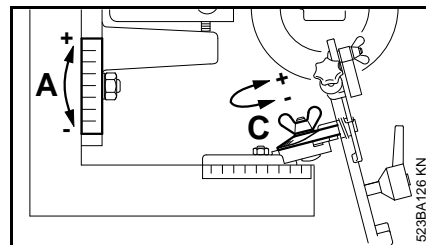
On olemas saekettaid:

- sirglihviga (5) (skaala C = 0)

või

- kaldlihviga (6)

Märgistage kaldlihvivi puhul hambad, mis on sama teritusnurgaga (iga 2. hammas). Märgistus väldib, et kogemata ei lihvitaks vastassuunalist hammast.



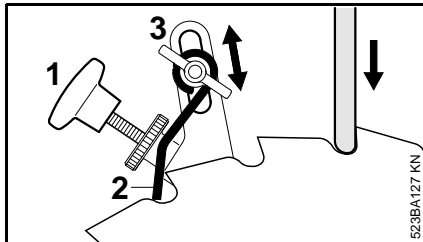
- seadistage skaalad vastavalt kaaslehel 0457 716 0001 esitatud väärtustele

Skaala A seadistusväärtus sõltub puiduliigist:

- hard (kõvapuit)
- soft (pehmpuit)
- 80-hambalist teravikhammastega saeketast ei saa USG-ga teritada

Piiraja seadistamine

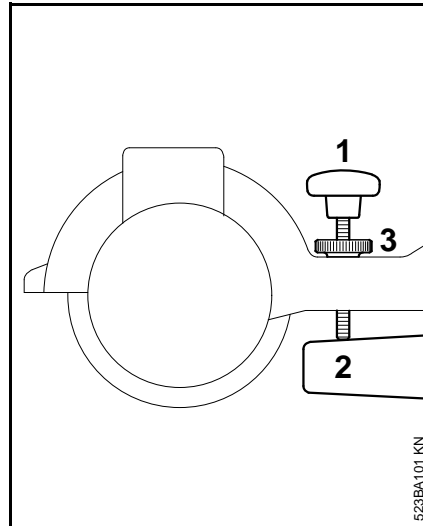
Küljepiiraja seadistamine



- liigutage laagripukki allapoole
- seadistage reguleerimiskruviga (1) piiraja (2) nii, et teritatava hamba rind toetub vastu lihvketast – pidage silmas, et piiraja toetuks alati vastu mingi hamba selga

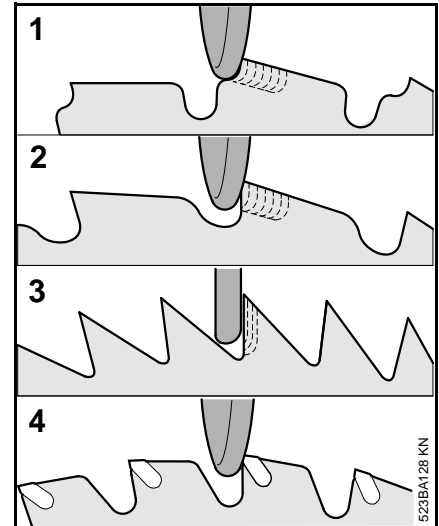
Piirajat saab pikiavas (3) ümber seadistada ja seeläbi saekettale kohandada.

Teritussügavuse seadistamine



- liigutage laagripukki allapoole, kuni on saavutatud soovitud teritussügavus – vt "Teritusprofiilid"
- keerake seadekrugi (1) lõpuni vastu piirdenina (2) alla
- pingutage rihvelmutter (3) kinni

Teritusprofiilid



- 1 meiselhammas, standard
- 2 meiselhammas, erikuju
- 3 teravikhammas
- 4 kõvasulam

Terituspiirid

Meiselhammas

- teritussügavus max 5 mm
- seadke hambakatusse pikkust max pooleni tagasi
- ärge ületage räsamismõõtu 1 mm allapoole

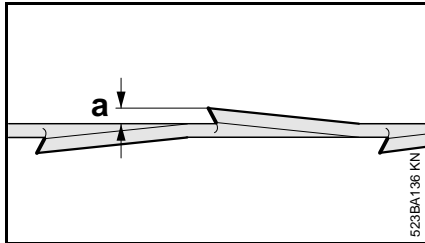
Teravikhammas

- teritussügavus maksimaalselt kuni lehtsüdamiku läbimõõdu
- vähendage hamba kõrgust maksimaalselt 1/3 võrra
- ärge teritage eesmise hamba selga

Kõvasulam

- teritage ainult kõvasulamsüdamikku – ärge teritage saeketta kandurmaterjali

Räsamismõõdu kontrollimine



Pärast meiselhammas-saeketaste teritamist:

- kontrollige räsamismõõtu (a) räsamisrauaga (eritarvik) – vaj. töödelge üle

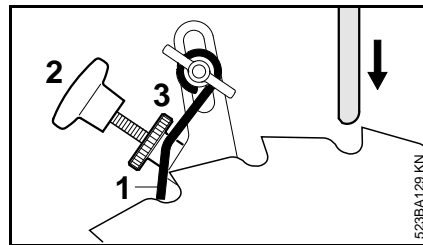
Saeketta teritamine



Kandke kaitseprille ja kaitsekindaid – vigastusohht!

Esimese hamba teritamine

- lülitage mootor sisse



- suruge saeketas vasaku käega päripäeva vastu piirajat (1)
- liigutage terituspukki töötava mootori korral ettevaatlikult allapoole
- kandke ainult nii palju materjali maha, kuni lõikeserv on "puhas" – vastasel juhul korrigeerige piirajat reguleerimiskruviga (2)

Edasiste hammaste teritamine

Edasine teritamisprotseduur sõltub saeketta lihvist.

Kaldlihvita saeketta (skaala C = 0°) puhul:

- keerake saeketast vastupäeva edasi
- teritage kõik hambad sama seadistusega

Kaldlihviga saeketta puhul:

- keerake saeketast vastupäeva **ülejärgmise** hambani edasi
- teritage kõik ühe hambarea hambad üle, mis on sama teritusnurgaga (iga 2. hammas)
- seejärel seadke skaala **C** vastassuunalise hambarea nurgale – kõik muud seaded jäävad muutmata, ärge pöörake saeketast ümber
- teritage kõik vastassuunalise hambarea hambad

Hooldus- ja korrashoiujuhised

Andmed lähtuvad normaalsetest kasutustingimustest. Raskendatud tingimustes (tugev tolmueraldus jne) ja pikemate igapäevaste tööaegade puhul tuleb esitatud intervalle vastavalt lühendada.		Enne töö algust	Pärast töö lõppu või kord päevas	Kord nädalas	Kord kuus	Rikke korral	Kahjustuse korral	Vajaduse korral
Kogu masin	visuaalne kontroll (seisund)	X						
	puhastage		X					
Masina kinnitus	kontrollige üle	X						
	pingutage üle							X
Lüliti	talitluskontroll	X						
	laske esinduses uuega asendada ¹⁾					X	X	
Ühendusjuhe	kontrollige üle	X						
	laske esinduses uuega asendada ¹⁾					X	X	
Lihvketas	kontrollige üle (kulumine)	X						
	kontrollige profiili			X				
	rihtige			X				X
	asendage uuega						X	X
Jahutusõhupilud	puhastage		X					
Ligipääsetavad kruvid ja mutrid	pingutage üle							X
Kaitseklaas	kontrollige üle	X						
	asendage uuega						X	X
Kinnipingutus- ja juhtliist	kontrollige üle	X						
	asendage uuega							X
Piiraja ja fiksaator	kontrollige üle	X						
	asendage uuega							X

¹⁾ STIHL soovib STIHLi esindust

Kulumise minimeerimine ja kahjustuste vältimine

Käesolevas kasutusjuhendis sisalduvate nõuete järgimine aitab vältida seadme liigset kulumist ning kahjustumist.

Kasutage, hooldage ja ladustage seadet hoolikalt käesolevas kasutusjuhendis kirjeldatud viisil.

Kõigi kahjude eest, mis on tekkinud ohutus-, käsitsemis- ja hooldusjuhiste eiramise tõttu, vastutab seadme kasutaja. See kehtib eriti alljärgnevale:

- tootel tehtud STIHLi poolt heaks kiitmata muudatused
- STIHLi poolt heaks kiitmata paigaldusdetailide või teritustööriistade kasutamine
- seadme mitte sihtotstarbekohane kasutamine
- defektsete koostedetailidega seadme edasikasutamisest tulenevad järgkahjud

Hooldustööd

Kõik peatükis "Hooldus- ja hoolitsusjuhised" esitatud tööd tuleb regulaarselt läbi viia. Kui kasutaja ei suuda iseseisvalt kõiki hooldustöid teostada, siis tuleb see teha ülesandeks STIHLi volitatud edasimüüjale.

Kui need tööd jäetakse tegemata, siis võivad tekkida kahjud, mille eest peab vastutama kasutaja ise.

Selle hulka kuuluvad muu hulgas:

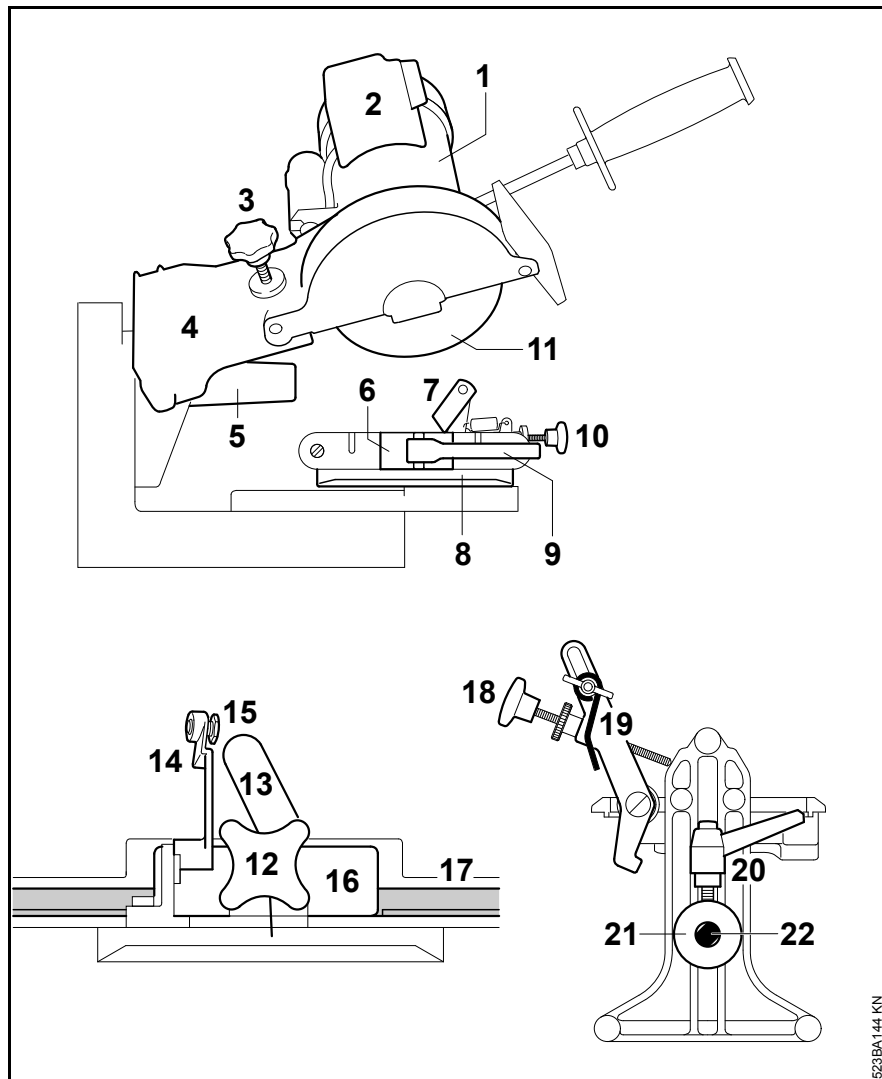
- kahjustused seadmel õigeaegselt läbi viimata või ebapiisavalt teostatud hoolduse tõttu
- asjatundmatust ladustamisest tingitud korrosiooni- ja muud järgkahjud
- muude kui STIHLi originaalvaruosade kasutamisest tulenevad kahjud ja järgkahjud
- muudes kui STIHLi volitatud töökodades teostatud hooldus- või remonditöödest tulenevad kahjud

Kuluosad

Seadme mõnedel osadel esineb ka nõuetekohasel kasutamisel normaalset kulumist ning need tuleb vastavalt kasutusviisile ja -kestusele õigeaegselt asendada. Nende hulka kuuluvad mh:

- lihvkettad
- kaitseklaas
- pingutuskahvel- ja detail
- kinnipingutus- ja juhtliist
- piiraja

Tähtsad koostedetailid

**USG lisaseadisega Oilomatic-saekettidele**

- 1 elektrimootor
- 2 lülitikarp
- 3 seadekrugi
- 4 laagripukk
- 5 piirdenina
- 6 pingutusplaat
- 7 piiraja
- 8 lisaseadis
- 9 pingutuskahvel
- 10 reguleerimiskruvi
- 11 lihvketas

Lisaseadis hekikäärinugadele

- 12 ristkäepide
- 13 vedru
- 14 piiraja
- 15 seadekrugi
- 16 pingutusseadis
- 17 nurgik

Lisaseadis saeketastele

- 18 reguleerimiskruvi
- 19 piiraja
- 20 pingutushoob
- 21 survedetail
- 22 varspolt

523BA144 KN

Tehnilised andmed

Mootor 230 volti

Koosteviis:	ühefaasiline vahelduvvool, lühisrootor
Nimipinge:	230 V
Sagedus:	50 Hz
Nimivoolutugevus:	1,1 A
Võimsustarve:	180 W
Pöördearv:	2800 1/min
Kaal	8,8 kg
Kaitseklass	I

Mootor 120 volti

Koosteviis:	ühefaasiline vahelduvvool, lühisrootor
Nimipinge:	120 V
Sagedus:	60 Hz
Nimivoolutugevus:	2,3 A
Võimsustarve:	180 W
Pöördearv:	3400 1/min
Kaal	8,8 kg
Kaitseklass	I

Lihvkettad

Lihvkettal esitatud, maksimaalselt lubatud pöördearv peab olema suurem või võrdne lihvimisseadme maksimaalse pöördearvuga.

Maksimaalne välisläbimõõt: 140 mm

Ava läbimõõt/võlli läbimõõt: 12 mm

Heli- ja vibratsiooniväärtused

Heli- ja vibratsiooniväärtused määrati kindlaks teritamisprotseduuri ajal.

Edasisi andmeid tööandjate direktiivi Vibratsioon 2002/44/EÜ täitmise kohta vt www.stihl.com/vib

Helirõhutase L_p EN 61029 järgi

92 dB(A)

Helivõimsustase L_w EN 61029 järgi

97 dB(A)

Vibratsiooniväärtus a_h EN 61029 järgi

Käepide: 2 m/s²

Helirõhu taseme ja kestva helivõimsuse taseme U-faktor on direktiivi järgi 2006/42/EÜ = 2,5 dB(A); vibratsiooni väärtuse U-faktor on direktiivi järgi 2006/42/EÜ = 2,0 m/s².

Remondijuhised

Kasutajad tohivad teostada üksnes neid remondi- ja hooldamistöid, mida on käesolevas kasutusjuhendis kirjeldatud. Ulatuslikumaid remonditöid tohib teostada ainult esinduses.

STIHL soovib hooldus- ja remonditöid lasta teostada ainult STIHLi müügiesinduses. STIHLi edasimüüjatele korraldatakse perioodilisi koolitusi ning neid varustatakse pidevalt tehnilise informatsiooniga.

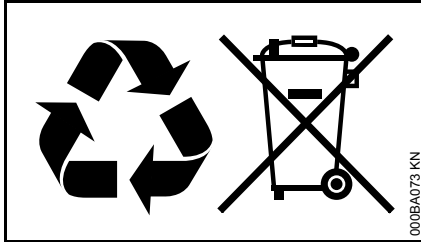
Kasutage remonditööde käigus ainult selliseid varuosi, mida STIHL lubab sellel seadmel kasutada, või tehniliselt identseid osi. Kasutage ainult kõrgekvaliteedilisi tagavaraosi. Vastasel korral on oht põhjustada õnnetus või tekitada seadmel kahjustusi.

STIHL soovib kasutada STIHLi varuosi.

STIHLi originaalvaruosad tunneb ära STIHLi varuosanumbri, kirje **STIHL®** ja olemasolu korral STIHLi varuosatähise **GI** järgi (väikestel detailidel võib see märk ka üksinda olla).

Utiliseerimine

Utiliseerimisel tuleb järgida riigiseseid utiliseerimiseeskirju.



STIHLi tooted ei kuulu majapidamisprügi hulka. Suunake STIHLi toode, akumulaatorid, tarvikud ja pakend keskkonnasõbralikku taaskäitlusse.

Aktuaalset informatsiooni utiliseerimise kohta saate STIHLi edasimüüjalt.

EL vastavusdeklaratsioon



ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Badstr. 115
D-71336 Waiblingen

Saksamaa

deklareerib ainuisikuliselt vastutades, et

Koosteviis: universaalteri-
tusseade
Tehasemark: STIHL
Tüüp: USG
Seeriatunnus: 5203

vastab direktiivide 2006/42/EÜ ja 2014/30/EL asjaomastele sätetele ja on välja töötatud ning valmistatud kooskõlas järgmiste normide vastaval tootmiskuupäeval kehtivate versioonidega:

EN 61029-1, EN 61029-2-4,
EN 55014-1, EN 55014-2,
EN 61000-3-2, EN 61000-3-3

Tehniliste dokumentide säilitamine:

ANDREAS STIHL AG & Co. KG
Produktzulassung

Ehitusaasta ja masina number on seadmele märgitud.

Waiblingen, 28.10.2016

ANDREAS STIHL AG & Co. KG

p. p.

Thomas Elsner

Tootehalduse ja teenuste juht

0458-523-5221

estnisch



www.stihl.com



0458-523-5221